

VOORBEELD WERKINSTRUCTIE LASSEN EN SNIJDEN

Lassen en snijden - ook wel 'heet werk' genoemd - gaat gepaard met vonken, lasspatten, intense hitte, straling (met name ultra violette straling), gassen, geluid en dergelijke.

Blootstellingsgevaaren die ontstaan tijdens uitvoering van de werkzaamheden zijn:

- blootstelling aan metaalstoffen en giftige lasgassen
- gebruik van bijtende en etsende chemicaliën
- blootstelling aan schadelijke geluidsniveaus
- blootstelling aan ultraviolet licht
- onvoldoende afscherming en/of fixeren van bewegende onderdelen
- geforceerde werkhouding
- metaalsplinters door schuren, slijpen en hameren van metaal
- elektrocutie-, explosie- en brandgevaar

Om de risico's tijdens las en snij werkzaamheden zoveel mogelijk te beperken zijn de volgende instructies van toepassing:

- voor gebruik keuren op het veilig functioneren van de apparatuur
- houd de lastoortsen en de branderspitsen goed schoon
- kies de juiste elektrode, draad of branderspits
- gebruik bij elektrisch lassen een zo laag mogelijke spanning
- voorkom zuurstofovermaat of -gebrek
- doof de vlam bij korte onderbrekingen van het werk
- zorg voor een deugdelijke afzetting van de werkplek
- zorg voor een schone werkplek vrij van obstakels en brandbare materialen
- zorg voor een juiste werkhouding tijdens het uitvoeren van de werkzaamheden
- bescherming tegen hitte en straling vooral ogen, gezicht en handen goed middels persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM)
- draag beschermingskleding tegen vonken en lasspatten
- bescherm tegen lasrook en metaalstof de ademhalingsorganen goed middels PBM
- bescherm tegen geluid de gehoororganen goed middels PBM
- zorg voor de juiste brandblusmiddelen binnen handbereik
- nevenwerkzaamheden zoals slijpen, bikken e.d zoveel mogelijk vermijden

Als lasser bent u verantwoordelijk voor de veiligheid bij en rond de apparatuur

REGISTRATIE EN ARCHIVERING

wat	wie	waar	hoe lang