

VOORBEELD WERKINSTRUCTIE LASSEN EN SNIJDEN MET GAS PLUS ZUURSTOF

VLAMINSLAG

Vlaminslag wordt veroorzaakt als de uitstroomsnelheid van een gas lager is dan de verbrandingssnelheid.

Het **voorkomen** van vlaminslag:

- Zorg voor voldoende zuurstof druk
- Zorg voor voldoende acetyleen in het gasmengsel
- Houd het mondstuk schoon van opspattend materiaal
- Voorkomen dat de brander te heet wordt
- Zorg dat de boring niet te groot is
- Het snijden van te sterk verroeste staalplaten

Als de vlam in de mengkamer is ingeslagen moet de brander dicht gedraaid te worden, daar deze anders verbrandt.

Na het dicht draaien van de brander alleen de zuurstof kraan openen en de brander afkoelen in water.

VLAMTERUGSLAG

Kan veroorzaakt worden doordat er zuurstof in het acetyleenkanaal aanwezig is. Het gevolg hiervan is dat de vlam terug kan slaan in de slang tot aan de vlamdover.

Het **voorkomen** van vlamterugslag:

- Wartelmoer aan te zetten
- Slangen door blazen voor het ontsteken van de brander
- Zuigwerking van de injector te controleren

REGISTRATIE EN ARCHIVERING

wat	wie	waar	hoe lang
